

### Charakteristika

*TERAFIX COMFORT FLEX* je zlepšené, deformovatelné cementové lepidlo k přípravě lepicího tmele s vysokou přilnavostí, prodlouženou dobou zavadnutí a sníženým skluzem. Je dodáváno ve formě šedého zrněného prášku. Obsahuje hydraulická a polymerní pojiva, jemnozrná plniva a modifikující přísady a přísady, snižující prašnost při míchání a uvolňování těkavých látek při lepení a vytvrzování.

### Použití

Je určen pro lepení keramických obkladů a dlažeb na bázi přírodního a umělého kamene, plošné dlažby a obkladových pásků, obkládaček, pórovinových, hutných (Gres) a slinutých keramických obkladových prvků v interiéru a exteriéru, včetně velkých formátů. Vytvrzená hmota zajišťuje mrazuvzdorné a voděodolné slepení lepených materiálů. Podrobnější specifikace je vymezena tabulkou použití lepidel *TERAFIX* pro jednotlivé případy.

### Podklady a jejich příprava

*TERAFIX COMFORT FLEX* je určen pro lepení uvedených obkladů a dlažeb na běžné podklady jako jsou beton, omítky, podkladní stěrky, plynosilikát, sádrokartón a cementotřískové desky v exteriéru a interiéru. Dále je určen pro použití na balkonech a lodžích, pro lepení přímo na starou dlažbu, na podlahová vytápění, včetně použití pro přímou aplikaci na elektrický topný kabel, k lepení na objemově nestabilní podklady, upravené dřevovláknité, dřevostěpkové desky a kovy. Podklady musí být vyzrálé, soudržné, pevně připevněné, zbavené prachu, nečistot, mastnot, výkvětů a solí. Veškeré nečistoty, které by mohly snižovat přilnavost a přídržnost musí být odstraněny. Savé podklady se doporučuje napustit roztokem Univerzálního penetračního prostředku UP16. Zvláště savé podklady se napouštějí dvakrát nebo je nutno k napouštění použít Hlubkový penetrační prostředek HP16. Lepení se provádí na zcela zaschlý povrch penetrovaného podkladu.

### Příprava tmele, lepení a zpracování

Lepicí tmel se připraví postupným vmícháním obsahu balení – 25 kg suchého lepidla v 6,95 l pitné studené vody pomocí míchadla. Míchá se středními otáčkami 2 až 10 minut a po 10 minutách odležení a krátkém intenzivním promíchání s případnou úpravou konzistence maximálně 0,1 l vody je lepicí tmel připraven k použití. Přimíchávání další vody a dalších přísad je zakázáno. Lepicí tmel se nanáší zubovou stěrkou s výškou zubů 6-10 mm na připravený podklad tak, aby suché obklady do něj mohly být usazeny v intervalu do 30 minut. Při lepení na nerovné podklady, lepení formátů nad 0,1m<sup>2</sup> nebo mají - li být lepené dlažby a obklady vystaveny mrazu a vodě, doporučuje se nanášet se tmel také v tenké vrstvě na obklad nebo dlažbu. Tmel se zpracovává při teplotě +5 až +30 °C. Teplota podkladu, lepeného materiálu, suchého lepidla i vody před mícháním musí být rovněž v tomto rozmezí. Práce se nedoporučují provádět za deště, při vyšších teplotách a na přímo osluněných plochách. Tmel se musí vhodným způsobem chránit před mrazem a deštěm prvních 72 hodin vytvrzování. Zabraňte vhodným způsobem znečištění obkladů, dlažeb použitých lišt, armatur a podobně. Obklady spárujte nejdříve následující den, dlažby nejdříve za 48 hodin. Plná zatížitelnost je možná nejdříve po 7 dnech. Uvedená data jsou vztažena na průměrnou teplotu 20 až 22 °C a relativní vlhkost vzduchu 60%.

### Technické parametry

odpovídají požadavkům ČSN EN 12004:2007 pro třídu C2TES1.

Počáteční tahová přídržnost	dle ČSN EN 1348 8.2)	[MPa]	≥ 1,0
Tahová přídržnost po ponoření do vody	dle ČSN EN 1348 8.3)	[MPa]	≥ 1,0
Tahová přídržnost po cyklech mrazu a tání	dle ČSN EN 1348 8.5)	[MPa]	≥ 1,0
Tahová přídržnost po působení tepla	dle ČSN EN 1348 8.4)	[MPa]	≥ 1,0
Doba zavadnutí - tahová přídržnost po 30min	dle ČSN EN 1346	[MPa]	≥ 0,5
Skluz	(EN 1308: 1996)	mm	< 0,5
Uvolňování nebezpečných látek	viz bezpečnostní list výrobku		
Reakce na oheň	(EN 13501-1)	třída	E
Deformovatelné lepidlo: průhyb	(EN 12002)	mm	≥ 2,5; ≤ 5

### Spotřeba

2,5 – 5,0 kg/m<sup>2</sup> (dle způsobu lepení, druhu obkladu nebo dlažby a rovinnosti podkladu)

### Bezpečnost, hygienické předpisy a první pomoc

viz Bezpečnostní list

### Balení, manipulace a skladování

Výrobek se balí do vrstvených papírových pytlů po 25 kg. Manipulace a skladování na paletách v původních obalech, chráněných před vlhkostí, přímým osluněním, při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců ode dne výroby, vyznačeného na obale.

### Likvidace

Likvidace nepoužitelných zbytků se provádí zakropením vodou a deponováním vytvrzené inertní hmoty jako ostatní odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.

### Zkoušení, certifikace

Výrobek je k uvedenému použití certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

### Upozornění:

*Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů doporučujeme spojit se s oddělením technického servisu.*

*V případě, že v technické dokumentaci výrobku nebo na obalu není možné uvést celé obchodní označení výrobku, může být nahrazeno pouze kódem C2TE S1.*

Platnost od: 01.01.2018	Zpracoval dne 20.12.2017 : Jiří Kozub	podpis: 
Nahrazuje všechny předchozí verze	Schválil dne 20.12.2017 : Ing. Zdeněk Rýznar	podpis: 