

Charakteristika

TERAPOINT UNIVERSAL je modifikovaná jemnozrná malta k přípravě stěrkového a lepicího tmele (dále jen tmele) s vysokou přilnavostí k podkladům a lepeným materiálům, prodlouženou dobou zpracování a rychlým nárůstem pevností a přídržnosti. Je dodáván ve formě šedého zrněného prášku. Obsahuje hydraulická a polymerní pojiva, jemnozrná plniva a modifikující přísady.

Použití

Je určen pro vyrovnání a vyhlazení omítek v exteriéru i interiéru staveb, vytváření základní vrstvy omítkových a zateplovacích systémů (dále jen systémů). Nad rámec uvedeného použití lze TERAPOINT UNIVERSAL použít i pro lepení izolačních deskových materiálů (fasádní polystyren nebo desky z minerálních vláken na běžné podklady v exteriéru a interiéru. Vytvrzená hmota, která může být armována vloženou skleněnou síťovinou (zejména je-li součástí uvedených systémů) vytváří podklad pod finální povrchovou úpravu, případně zajišťuje mrazuvzdorné a voděodolné slepení lepených materiálů.

Podklady a jejich příprava

TERAPOINT UNIVERSAL je určen pro vyrovnání a vyhlazení omítek, vytváření základní vrstvy omítkových a zateplovacích systémů, pro lepení uvedených materiálů na běžné podklady jako jsou beton, omítky, podkladní stěrky, plynosilikát, sádkokarton a cementotřískové desky v exteriéru a interiéru. Veškeré nečistoty, které by mohly snižovat přilnavost a přídržnost ke tmelu musí být odstraněny. Savé podklady se doporučují napustit roztokem penetračního prostředku UP16 nebo HP16, přičemž tmel se vždy nanáší po úplném zaschnutí. Pro provádění v rámci systémů platí Závazné pokyny pro provádění těchto systémů.

Příprava, nanášení a zpracování

Tmel se připraví postupným vmícháním obsahu balení – 25 kg suché malty v 5,75 l až 6,25 l pitné studené pitné vody pomocí míchadla. Míchá se středními otáčkami 2 až 10 minut a po 10 minutách odležení a krátkém intenzivním promíchání je tmel připraven k použití. Přimíchávání další vody a dalších přísad je zakázáno. Spodní hranice vody se doporučuje pro lepení, přídavek na horní hranici pro stěrkování na zcela rovné podklady, při vyšších teplotách a při provádění velkých ploch. Při stěrkování tmel nanášíte ve vhodné vrstvě na připravený podklad nerezovou stěrkou a následně uhlazujete plstěným nebo durenovým hladítkem. Při lepení tmel nanášíte na připravený podklad zubovým hladítkem s výškou zubů 6-10 mm, při lepení izolačních materiálů zednickou lžící nebo zubovou stěrkou na jednotlivé desky. Tmel zpracováváte při teplotě +5 až +25 °C. Teplota podkladu, lepeného materiálu, lepidla i vody před mícháním musí být rovněž v tomto rozmezí. Práce neprovádějte za deště, při vyšších teplotách a na přímo osluněných plochách. Tmel vhodným způsobem chraňte před mrazem a deštěm během prvních 72 hodin vytvrzování. Zabraňte znečištění ostatních stavebních konstrukcí, armatur a podobně. Pro provádění v rámci systémů jsou podmínky pro jednotlivé práce jednotlivě upraveny Závaznými pokyny pro provádění těchto systémů.

Technické parametry

| | | | |
|--|-------------------------------|----------------------|--------|
| Pevnost v tlaku- kategorie CS IV | ČSN EN 998-1:2011 | [N/mm ²] | ≥ 6,0 |
| Použití – obyčejná malta provnějši/vnitřní omítky | ČSN EN 998-1:2011 | třída | GP |
| Přídržnost k podkladu* v souladu s TP-CZB 01-2015-Kriteria pro kvalitativní třídy ETICS CZB ČR | ČSN EN 998-1:2011 | [N/mm ²] | ≥ 0,25 |
| Reakce na oheň | EN 13501-1 | třída | A1 |
| Součinitel difuzního odporu - ** | ČSN EN 998-1:2011 | [-/-] | 15/35 |
| Objemová hmotnost vytvrzené malty v suchém stavu - ** | ČSN EN 998-1:2011 | [kg/m ³] | 1400 |
| Kapilární absorpce vody | ČSN EN 998-1:2011 | [třída] | W1 |
| Tepelná vodivost - **tabulková hodnota pro P =50% dle ČSN EN 1745 | ČSN EN 998-1:2011 | [W/(m.K)] | 0,45 |
| Přídržnost k podkladu po uložení ve vodě a sušení po dobu 2 hod* | ETAG 004 :2013 | [N/mm ²] | ≥ 0,08 |
| Přídržnost k EPS po uložení ve vodě a po sušení po dobu 2 hod* | ETAG 004 :2013 | [N/mm ²] | ≥ 0,03 |
| Přídržnost k EPS, Přídržnost k EPS po uložení ve vodě a po sušení po dobu 7 dnů* | ETAG 004 :2013 | [N/mm ²] | ≥ 0,08 |
| Nasákavost po 24 hod | ETAG 004 :2013 | [kg/m ²] | ≤ 0,5 |
| Uvolňování nebezpečných látek | viz bezpečnostní list výrobku | | |

Spotřeba

2,5 – 6,0 kg/m² (dle prováděné tloušťky vrstvy, způsobu nanášení nebo lepení, druhu lepeného materiálu a rovinnosti podkladu)

Bezpečnost, hygienické předpisy a první pomoc

viz Bezpečnostní list

Balení, manipulace a skladování

Výrobek se balí do vrstvených papírových pytlů po 25 kg. Manipulace a skladování na paletách v původních obalech, chráněných před vlhkostí, přímým osluněním, při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců ode dne výroby, vyznačeného na obale.



Likvidace

Zbytky malty se zakropí vodou a vytvrzený inertní tmel se deponuje jako ostatní odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.

Zkoušení, certifikace

Výrobek je k uvedenému použití certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

Upozornění Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. Pro provádění v rámci omítkových nebo zateplovacích systémů je nutno dodržovat Závazné pokyny pro provádění jednotlivých systémů. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů doporučujeme spojit se s oddělením technického servisu.

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Platnost od: 30.07.2018 | Zpracoval dne 30.07.2018 : Ing. Milan Ševčík | podpis:  |
| Nahrazuje všechny předchozí verze | Schválil dne 30.07.2018 : Ing. Zdeněk Rýznar | podpis:  |