

Charakteristika

Produkt TERAFIX STANDARD je cementové lepidlo k přípravě lepicího tmele se sníženým skluzem. Je dodáváno ve formě šedého zrněného prášku. Obsahuje hydraulická a polymerní pojiva, jemnozrnná plniva, modifikující přísady a přísady, snižující prašnost při míchání a uvolňování těkavých látek při lepení a vytvrzování.

Použití

Používá se pro lepení obkladů a dlažeb na bázi nasávkové keramiky, přírodního a cementového kamene v interiéru a exteriéru. Není určen pro dlažby ze slinuté keramiky, formáty dlažeb nad 0,1m² a do prostorů, zatížených pojezdem dopravní a manipulační techniky. Vytvrzená hmota zajišťuje mrazuvzdorné slepení lepených materiálů. Přesné vymezení určuje tabulka použití cementových lepidel řady TERAFIX.

Podklady a jejich příprava

TERAFIX STANDARD je určen pro lepení uvedených obkladů a dlažeb na běžné podklady jako jsou beton, omítky, podkladní stěrky, plynosilikát, sádrokartón v exteriéru a interiéru. Není určen k lepení na objemově nestabilní a nesoudržné podklady, dřevo, konstrukční desky s obsahem dřeva a kovy. Podklady musí být vyzrálé, soudržné, zbavené prachu, nečistot, mastnot, výkvětů a solí. Veškeré nečistoty, které by mohly snižovat přílnavost a přídržnost, musí být odstraněny. Savé podklady se doporučují napustit univerzálním penetračním roztokem. Zvláště savé podklady se napouštějí dvakrát nebo je nutno k napouštění použít hloubkový penetrační prostředek. Lepení se provádí na zcela zaschlý povrch penetrovaného podkladu.

Příprava tmele, lepení a zpracování

Lepicí tmel se připraví postupným vmícháním obsahu balení – 25 kg suchého lepidla v 6,4 l pitné studené vody pomocí míchadla. Míchá se středními otáčkami 2 až 10 minut a po 10 minutách odležení a krátkém intenzivním promíchání s případnou úpravou konzistence maximálně 0,6 l vody je lepicí tmel připraven k použití. Přimíchávání další vody a dalších přísad je zakázáno. Spodní hranice vody se doporučuje při lepení velmi těžkých obkladů a dlažeb, přídavek na horní hranici při lepení na zcela rovné podklady, při vyšších teplotách a při lepení velkých ploch. Lepicí tmel se nanáší zubovou stěrkou s výškou zubů 6-10 mm na připravený podklad tak, aby suché obklady do něj mohly být usazeny v intervalu do 20 minut. Mají-li být lepené dlažby a obklady vystaveny mrazu a vodě nebo při lepení na nerovné podklady, nanáší se tmel také v tenké vrstvě na obklad nebo dlažbu. Tmel se zpracovává při teplotě +5 až +25 °C. Teplota podkladu, lepeného materiálu, suchého lepidla i vody před mícháním musí být rovněž v tomto rozmezí. Práce se nedoporučují provádět za deště, při vyšších teplotách a na přímo osluněných plochách. Tmel se musí vhodným způsobem chránit před mrazem a deštěm prvních 72 hodin vytvrzování. Zabraňte vhodným způsobem znečištění obkladů, dlažeb použitých lišt, armatur a podobně. Obklady spárujte nejdříve následující den, dlažby nejdříve za 48 hodin. Plná zatížitelnost je možná nejdříve po 7 dnech. Uvedená časová data jsou vztažena na průměrnou teplotu 20 až 22 °C a relativní vlhkost vzduchu 60%.

Technické parametry

odpovídají požadavkům ČSN EN 12004:2007 pro třídu C1T.

Počáteční tahová přídržnost	dle ČSN EN 1348 8.2)	[MPa]	≥ 0,5
Tahová přídržnost po ponoření do vody	dle ČSN EN 1348 8.3)	[MPa]	≥ 0,5
Tahová přídržnost po cyklech mrazu a tání	dle ČSN EN 1348 8.5)	[MPa]	≥ 0,5
Tahová přídržnost po působení tepla	dle ČSN EN 1348 8.4)	[MPa]	≥ 0,5
Doba zavadnutí - tahová přídržnost po 20 min	dle ČSN EN 1346	[MPa]	≥ 0,5
Skluz	(EN 1308: 1996)	mm	< 0,5
Uvolňování nebezpečných látek	viz bezpečnostní list výrobku		
Reakce na oheň	(EN 13501-1)	třída	A1

Spotřeba

2,5 – 5,0 kg/m² (dle způsobu lepení, druhu obkladu nebo dlažby a rovinnosti podkladu)

Bezpečnost, hygienické předpisy a první pomoc

viz Bezpečnostní list

Balení, manipulace a skladování

Výrobek se balí do vrstvených papírových pytlů po 25 kg. Manipulace a skladování na paletách v původních obalech, chráněných před vlhkostí, přímým osluněním, při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců ode dne výroby, vyznačeného na obale.

Likvidace

Likvidace nepoužitelných zbytků se provádí zakropením vodou a deponováním vytvrzené inertní hmoty jako ostatní odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.


Zkoušení, certifikace

Výrobek je k uvedenému použití certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

Upozornění

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů doporučujeme spojit se s oddělením technického servisu.

V případě, že v technické dokumentaci výrobku nebo na obalu není možné uvést celé obchodní označení výrobku, může být nahrazeno pouze kódem CIT.

Platnost od: 12.03.2021	Zpracoval dne 12.03.2021: Ing. Milan Ševčík	podpis: 
Nahrazuje všechny předchozí verze	Schválil dne 12.03.2021: Ing. Zdeněk Rýznar	podpis: 