

Charakteristika

TERAPOINT UNIVERSAL je modifikovaná jemnozrná malta k přípravě stěrkového a lepicího tmele (dále jen tmele) s vysokou přilnavostí k podkladům a lepeným materiálům, prodlouženou dobou zpracování a rychlým nárůstem pevnosti a přídržnosti. Je dodáván ve formě šedého zrněného prášku. Obsahuje hydraulická a polymerní pojiva, jemnozrná plniva a modifikující přísady.

Použití

Je určen pro vyrovnání a vyhlazení omítek v exteriéru i interiéru staveb, vytváření základní vrstvy omítkových a zateplovacích systémů (dále jen systémů). Nad rámec uvedeného použití lze TERAPOINT UNIVERSAL použít i pro lepení izolačních deskových materiálů (fasádní polystyren nebo desky z minerálních vláken na běžné podklady v exteriéru a interiéru. Vytvrzená hmota, která může být armována vloženou skleněnou síťovinou (zejména je-li součástí uvedených systémů) vytváří podklad pod finální povrchovou úpravu, případně zajišťuje mrazuvzdorné a voděodolné slepení lepených materiálů.

Podklady a jejich příprava

TERAPOINT UNIVERSAL je určen pro vyrovnání a vyhlazení omítek, vytváření základní vrstvy omítkových a zateplovacích systémů, pro lepení uvedených materiálů na běžné podklady jako jsou beton, omítky, podkladní stěrky, plynosilikát, sádkokartón a cementofiskové desky v exteriéru a interiéru. Veškeré nečistoty, které by mohly snižovat přilnavost a přídržnost ke tmelu musí být odstraněny. Savé podklady se doporučují napustit penetračním roztokem, přičemž tmel se vždy nanáší po úplném zaschnutí. Pro provádění v rámci systémů platí Závazné pokyny pro provádění těchto systémů.

Příprava, nanášení a zpracování

Stěrkový a lepicí tmel (dále jen tmel) se připraví postupným vmícháním obsahu balení – 25 kg suché malty v 5,75 l až 6,25l pitné studené vody pomocí míchadla. Míchá se středními otáčkami 2 až 10 minut a po 10 minutách odležení a krátkém intenzivním promíchání je tmel připraven k použití. Přimíchávání další vody a dalších přísad je zakázáno. Spodní hranice vody se doporučuje při lepení, přídavek na horní hranici při stěrkování na zcela rovné podklady, při vyšších teplotách a při provádění velkých ploch. Při stěrkování se tmel se nanáší ve vhodné vrstvě na připravený podklad nerezovou stěrkou a následně uhlazuje plstěným nebo durenovým hladítkem. Při lepení se tmel nanáší na připravený podklad zubovým hladítkem s výškou zubů 6-10 mm, při lepení izolačních materiálů se nanáší zednickou lžící nebo zubovou stěrkou na jednotlivé desky. Tmel se zpracovává při teplotě +5 až +25 °C. Teplota podkladu, lepeného materiálu, lepidla i vody před mícháním musí být rovněž v tomto rozmezí. Práce se nedoporučuje provádět za deště, při vyšších teplotách a na přímo osluněných plochách. Tmel se musí vhodným způsobem chránit před mrazem a deštěm během prvních 72 hodin vytvrzování. Zabraňte vhodným způsobem znečištění ostatních stavebních konstrukcí, armatur a podobně. Pro provádění v rámci systémů jsou podmínky pro jednotlivé práce jednotlivě upraveny Závaznými pokyny pro provádění těchto systémů.

Technické parametry

Pevnost v tlaku – kategorie CS IV	ČSN EN 998-1:2011	[N/mm ²]	≥ 6,0
Použití – obyčejná malta pro vnější použití/ vnitřní omítky	ČSN EN 998-1:2011	třída	GP
Přídržnost k podkladu* v souladu s TP-CZB 01-2015-Kriteria pro kvalitativní třídy ETICS CZB Čr	ČSN EN 998-1:2011	[MPa]	≥ 0,25
Reakce na oheň	EN 13501-1	třída	A1
Součinitel difuzního odporu - **	ČSN EN 998-1:2011	[-/-]	15/35
Objemová hmotnost vytvrzené malty v suchém stavu - **	ČSN EN 998-1:2011	[kg/m ³]	1400
Kapilární absorpce vody	ČSN EN 998-1:2011	[třída]	W1
Tepelná vodivost - **tabulková hodnota pro P =50% dle ČSN EN 1745	ČSN EN 998-1:2011	[W/(m.K)]	0,45
Přídržnost k podkladu po uložení ve vodě a sušení po dobu 2 hod*	ETAG 004 :2013	[MPa]	≥ 0,08
Přídržnost k EPS po uložení ve vodě a po sušení po dobu 2 hod*	ETAG 004 :2013	[MPa]	≥ 0,03
Přídržnost k EPS po uložení ve vodě a po sušení po dobu 7 dnů*	ETAG 004 :2013	[MPa]	≥ 0,08
Nasákavost po 24 hod	ETAG 004 :2013	[kg/m ²]	≤ 0,5
Uvolňování nebezpečných látek	viz bezpečnostní list výrobku		

Spotřeba

2,5 – 6,0 kg/m² (dle prováděné tloušťky vrstvy, způsobu nanášení nebo lepení, druhu lepeného materiálu a rovinnosti podkladu)

Bezpečnost, hygienické předpisy a první pomoc

viz Bezpečnostní list

Balení, manipulace a skladování

Výrobek se balí do vrstvených papírových pytlů po 25 kg. Manipulace a skladování na paletách v původních obalech, chráněných před vlhkostí, přímým osluněním, při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců ode dne výroby, vyznačeného na obale.


Likvidace

Zbytky malty se zakopí vodou a vytvrzený inertní tmel se deponuje jako ostatní odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.

Zkoušení, certifikace

Výrobek je k uvedenému použití certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

Upozornění Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. Pro provádění v rámci omítkových nebo zateplovacích systémů je nutno dodržovat Závazné pokyny pro provádění jednotlivých systémů. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů doporučujeme spojit se s oddělením technického servisu.

Platnost od: 12.03.2021	Zpracoval dne 12.03.2021 : Ing. Milan Ševčík	podpis: 
Nahrazuje všechny předchozí verze	Schválil dne 12.03.2021 : Ing. Zdeněk Rýznar	podpis: 